

## PROGRAMME

### Objectifs

- A l'issue de la formation, les stagiaires auront identifié les attendus des normes métiers de la métrologie, leur incidence sur les opérations de contrôle, sur la gestion de leur parc d'équipements de mesure et les exigences du paragraphe «7.6 Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure» de la norme ISO 9001 v2008

### Durée

1 jour soit 7 heures

Option : 0.5 jour terrain

### Public concerné

Personnels utilisant ou qui va utiliser des équipements de mesure dans le cadre des opérations de contrôles Qualité, Sécurité ou Environnement de leur entreprise

### Outils pédagogiques

La formation se déroulera en face à face pédagogique sur une journée.

Le programme du stage sera adapté aux pratiques des stagiaires dans leur entreprise pour favoriser l'appropriation des connaissances en vue de leur mise en pratique sur le terrain.

Garantir la qualité de vos mesures en production au juste coût

↳ Satisfaire les exigences réglementaires  
(DRIRE, Services vétérinaires, Certification ISO...)

### I - S'approprier les points clés du paragraphe « 7.6 - Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 9001 V2008

- ✓ Lister les exigences de ce paragraphe
- ✓ Identifier les conséquences sur les pratiques de l'entreprise et formaliser des réponses possibles

### II - Identifier les attendus des normes métiers de la Métrologie

- ✓ Repérer la notion de raccordement métrologique et de Métrologie légale
- ✓ Lister la différence entre étalonnage et vérification : mémoriser la notion d'EMT et de conformité

### III - Repérer les exigences documentaires

- ✓ Enumérer le contenu d'un constat de vérification (CV°)
- ✓ Vérifier le contenu d'un CV en provenance d'un prestataire Métrologique

### IV - Découvrir les notions de capabilité et d'incertitude

- ✓ Identifier l'incertitude de mesure dans les opérations de contrôle Qualité  
Calculer la capabilité d'un équipement de mesure