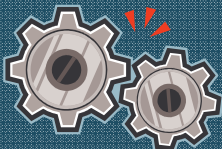


# TECHNICIEN D'AMÉLIORATION DES MÉTHODES DE FABRICATION (TAMF)

Une démarche efficace qui améliore la productivité  
et renforce la culture de progrès permanent de l'entreprise.



## Objectifs

• A l'issue de la formation, les participants seront capables :

- d'analyser un poste de travail
- de mesurer les temps de fabrication
- d'établir un catalogue de temps standards
- de déterminer les conditions optimales de fabrication industrielle des produits
- d'améliorer les fabrications existantes
- d'établir des outils de chiffrage rapide
- d'implanter un atelier

## Public concerné

- Techniciens des services Méthodes et Fabrication

## Durée

- 15 jours en discontinus  
(Possibilité de ne choisir que certains modules)

## Méthodes pédagogiques pour la formation

- Basées sur une méthode active : mises en situation terrain, échanges interactifs, études de cas au sein des entreprises participantes (dans la mesure du possible).

## I - MESURES ET CHIFFRAGE DES TEMPS DE TRAVAIL

**Comprendre l'environnement économique de l'entreprise et ses enjeux :**

- ↳ Le contexte économique
- ↳ Les fonctions dans l'entreprise
- ↳ Le rôle pivot du service Méthodes
- ↳ L'approche économique

**Analyse et étude des temps de fabrication :**

- ↳ Les différentes méthodes
  - Les relevés chronométriques
  - Les correctifs : JA, JE, JGA
- ↳ Les différents types de temps et leur classement
  - Les simogrammes
- ↳ Les coefficients physiologiques (DPMA)

**Le chiffrage rapide :**

- ↳ Les mises en famille et la série Renard
- ↳ Les fiches d'étude rapide de temps : FERT
- ↳ Le test de corrélation (test de Spearman)
- ↳ Les abaques

## II - ETUDE ET PRÉPARATION DU TRAVAIL

**Etude et préparation du travail :**

- ↳ La méthode ABC (Pareto)
- ↳ Les observations instantanées
- ↳ L'analyse de produit
- ↳ Etude du poste de travail
- ↳ L'analyse de déroulement, de processus et d'exécution

**Analyse de l'exécution :**

- ↳ Etudes des opérations, phases, gammes
- ↳ Graphique de principe de fabrication
- ↳ Les gammes types

## III - APPROCHE DES OUTILS D'AMÉLIORATION CONTINUE

**Découvrir les outils d'amélioration de l'organisation de la production :**

- ↳ Le changement rapide de série : SMED
- ↳ Le management visuel : les « 5S »
- ↳ MRP, KANBAN, JAT